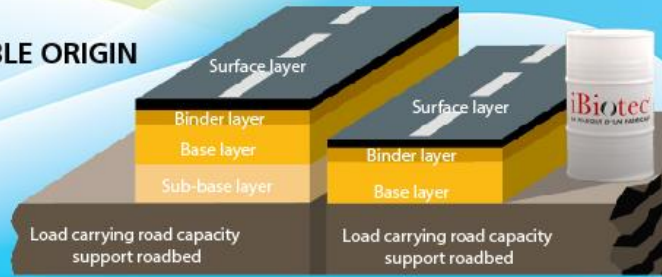


iBiotec®

TECHNICAL PRODUCTS OF VEGETABLE ORIGIN

FOR APPLYING

HOT, WARM, AND COLD ASPHALT



Datasheet - Last update: 2022/12/19

iBiotec® SOLVETAL® DBA 200

Flow-rate for cold-coated,
warm or hot
Recycling after planing
of old coatings



PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

| PROPERTIES | VALUES | UNITS |
|--------------------------------------|-----------------------|--------------------|
| Appearance | Clear | - |
| Colour* | Yellow-orange | - |
| Odour | Light, characteristic | - |
| Density at 25°C | 875 | kg/m ³ |
| Freezing point | -20 | °C |
| Solubility in water | 0 | % |
| Kinematic viscosity at 40°C | 5 | mm ² /s |
| Surface tension | 32 | Dynes/cm |
| Refractive index | 1.4570 | |
| Solvent power Kauri Butanol index | >200 | - |
| Acid value | <1 | mg(KOH)/g |

| | | |
|--|----------------|-------------------------|
| Iodine value | <120 | gl ₂ /100g |
| Water content | < 0.2 | % |
| FIRE SAFETY PROPERTIES | | |
| PROPERTIES | VALUES | UNITS |
| Flash point (vacuum) | >170 | °C |
| Self-ignition point | >250 | °C |
| Lower explosive limit | Non-explosive | % (by volume) |
| Upper explosive limit | Non-explosive | % (by volume) |
| Content of explosive, oxidizing, flammable, highly or extremely flammable substances | Total absence | % |
| TOXICOLOGICAL PROPERTIES | | |
| PROPERTIES | VALUES | UNITS |
| Anisidine value | <5 | - |
| Peroxide value | <10 | meq(O ₂)/kg |
| TOTOX (anisidine value + 2x peroxide value) | <25 | - |
| CMR, irritating and corrosive substance content | Total absence | % |
| Residual methanol content from transesterification | 0 | % |
| Emissions of hazardous, CMR, irritant, corrosive compounds at 160°C. | 0 | % |
| ENVIRONMENTAL PROPERTIES | | |
| PROPERTIES | VALUES | UNITS |
| Water endangering | 1 | class |
| Primary biodegradability CEC 21 days at 25°C | over 90 | % |
| Easy biodegradability OECD 301 A over 28 days Disappearance of the DOC | over 80 | % |
| Easy and ultimate biodegradability OECD 310 C over 28 days Biodegradation at 67 days | over 90 100 | % % |
| Bioaccumulation n-octanol water partition coefficient | less than 3 | log Kow |
| Vapour pressure at 20°C | <0.1 | hPa |
| VOC (Volatile Organic Compounds) content | 0 | % |
| Solvent content | 0 | % |
| Environmentally hazardous substances content | Total absence | % |
| Content of compounds with a GWP | 0 | % |
| Content of compounds with an ODP | 0 | % |
| Carbon balance, life cycle analysis | 1.55 | Carbon Equivalent Kg |

DIRECTIONS FOR USE

Use pure. Ready to use.

OPERATING INSTRUCTIONS

Use pure. Spray with a low-pressure device, without excess. Leave on for a few minutes.

NOTE: SOLVETAL DBA 200 is an excellent thinner of old asphalt that is recycled on worksites and used in new coatings. It is highly de-bituminizing for cleaning grinding machines.

PRESENTATIONS

Container GRV 1000 L



Drum 200 L



Can 20 L



iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.